

3. 自走式穗茎兼收玉米联合收获机

技术内容: 首次研发并应用了加强往复式切割器和茎秆搅龙组合式喂入机构; 设置双层割台, 实现了不同秸秆处理功能的自由转换和独立可调, 提高了作业效率, 是实现玉米穗茎兼收的关键创新技术之一, 填补了我国穗茎兼收卧式玉米联合收获机的空白; 在同一套部件上实现了对玉米秸秆的精切回收、精切还田和集条铺放, 产品最大程度地满足玉米果穗收获及秸秆青贮、保护性耕作、生物质发电原料收集等需求, 有效拓展了产品的适应性; 将机电液一体化技术综合应用于整机的控制, 显著提高了产品的自动化和现代化水平。

适宜原料: 玉米秸秆、小麦秸秆、稻秆等秸秆

技术成熟度: 示范阶段

技术成果: 机器整体性能试验各项指标达到 GB/T21962 要求, 总损失率为 1.3%, 苞叶剥净率达 92.5%, 平均故障间隔大于 120h, 秸秆切碎合格率 90%以上, 填补了我国玉米联合收获机的空白, 进入了国家农机推广收获机械目录。

适用模式: 产业模式

案例概述: 适应各种行距的穗茎兼收型玉米联合收获机(详见第四章第一节 2. 联合收获机-典型案例)。

技术来源：自走式穗茎兼收玉米联合收获机秸秆处理功能拓展及
中试

项目类型：农业科技成果转化资金项目

联系单位：山东省农业机械科学研究所

通讯地址：山东省济南市桑园路 19 号

邮政编码：250100

联系人：李蓁

联系电话：0531-88617501

E-mail: sdnj11@sina.com